

| Maschinentyp                                  | Anzahl | Verfahrwege & Materialdurchmesser in mm |          |           |
|---|--------|---|----------|-----------|
|   |        | X                                       | Y        | Z         |
| <b>Fräsmaschinen &amp; Dreh-Fräs-Zentren</b>  |        |   |          |           |
| DMU 40 eVo + Bestücker                        | 4      | 400                                     | 400      | 375       |
| DMU 40 mono Block                             | 3      | 450                                     | 400      | 480       |
| DMU 50 eVo linear + Bestücker                 | 3      | 500                                     | 450      | 400       |
| DMU 50 eVo                                    | 6      | 500                                     | 450      | 380       |
| DMU 60 mono Block                             | 1      | 600                                     | 400      | 500       |
| DMC 60 H linear mit Rotationstisch            | 1      | 600                                     | 800      | 680       |
| DMU 60 eVo + Bestücker                        | 1      | 600                                     | 600      | 500       |
| DMU 60 eVo Linear + Roboter                   | 1      | 600                                     | 600      | 500       |
| DMC 63 V                                      | 1      | 630                                     | 500      | 500       |
| DMC 635 V + Roboter                           | 1      | 635                                     | 510      | 460       |
| DMC 635 V                                     | 1      | 635                                     | 510      | 460       |
| DMU 70eVolution                               | 2      | 750                                     | 650      | 520       |
| DMC 80 U duoblock + Bestücker                 | 1      | 800                                     | 750      | 1050      |
| DMU 80 eVo                                    | 1      | 800                                     | 650      | 550       |
| DMU 80 mono Block                             | 1      | 800                                     | 630      | 630       |
| DMF 220                                       | 1      | 2200                                    | 560      | 720       |
| DMF 260-7                                     | 1      | 2600                                    | 700      | 700       |
| HSC 20 linear + Bestücker                     | 1      | 200                                     | 200      | 180       |
| Makino A51nx                                  | 2      | 560                                     | 640      | 640       |
| MillTap 700 + Roboter                         | 2      | 700                                     | 420      | 380       |
| Datron M8 Cube                                | 1      | 1020                                    | 720      | 245       |
| Chiron FZ08 K                                 | 2      | 450                                     | 270      | 310       |
| EMCO Hyperturn 65 + Roboter                   | 3      | 405/210                                 | 220/100  | 1040/1050 |
| <b>Kurzdrehmaschinen</b>                      |        | <b>maximaler Materialdurchmesser</b>    |          |           |
| DMG CTX500 Alpha ohne Gegenspindel            | 1      | Ø240mm                                  |          |           |
| Wagner Zyklendrehmaschine WDE 360             | 1      | Ø180mm                                  |          |           |
| EMCO Maxxturn 25                              | 2      | Ø20mm                                   |          |           |
| DMG CTX500 Alpha mit Gegenspindel             | 1      | Ø240mm                                  |          |           |
| DMG CTX320 mit C+Y-Achse                      | 1      | Ø320mm                                  |          |           |
| DMG CTX300 Alpha mit C- & Y-Achse             | 1      | Ø300mm                                  |          |           |
| DMG CTX Beta 500 V4                           | 1      | Ø400mm                                  |          |           |
| <b>Langdrehautomaten</b>                      |        | <b>maximaler Materialdurchmesser</b>    |          |           |
| STAR ST 38 mit 3 Revolvern                    | 2      | Ø38mm                                   |          |           |
| STAR SR-20 RII                                | 6      | Ø20mm                                   |          |           |
| STAR 10 J Type C                              | 1      | Ø6mm                                    |          |           |
| STAR SW12 RIII                                | 1      | Ø12mm                                   |          |           |
| STAR 32                                       | 4      | Ø32mm                                   |          |           |
| DMG GD 16                                     | 1      | Ø16mm                                   |          |           |
| DMG Twin 65                                   | 2      | Ø6mm                                    |          |           |
| <b>Blechbearbeitung</b>                       |        |   |          |           |
| Trumpf Laserstanzmaschine TruMatic 1000 Fiber | 1      | Groß- und Mittelformattafeln            |          |           |
| Trumpf TruBend 7036                           | 1      |   |          |           |
| Abkantpressen                                 | 3      |   |          |           |
| <b>Erodieren</b>                              |        | <b>X</b>                                | <b>Y</b> | <b>Z</b>  |
| Mitsubishi Drahterodiermaschine FA20V         | 1      | 350                                     | 250      | 220       |
| Mitsubishi Drahterodiermaschine MC2400R       | 1      | 600                                     | 400      | 310       |
| Mitsubishi Senkerodiermaschine EA28VM Advance | 1      | 650                                     | 450      | 350       |